

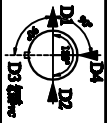


13.0. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STUDNI INSPEKCYJNYCH DN425 PE

Nr studni	Rt - rzędna terenu [m.n.p.m]	R1 - rzędna odpływu [m.n.p.m]	R2 - rzędna dopływu [m.n.p.m]	D1/D2 - średnica odpływu/dopływu [m]	R3/R4 - rzędna dopływu [m.n.p.m]	D3/D4 - średnica dopływu [m]	Hs - wysokość studni [m]	Wymiary elementów studni [m]			typ rur [mm]	typ kinety	schemat studni
								H1 [m]	H2 [m]	H3 [m]			
S1	107,30	104,08	104,08	0,20/0,20	---/----	---/----	3,22	0,30	2,82	0,1	3000	przelot - typ I	
S2	107,20	104,50	104,50	0,20/0,20	105,05/-	0,16/-	2,70	0,30	2,30	0,1	3000	przelot - typ I	
S3	107,10	104,71	104,71	0,20/0,20	104,71/104,71	0,16/0,16	2,39	0,30	1,99	0,1	2000	dopływ L+P - typ X	

12

Łączna ilość studni DN425mm PE - 3 sztuk

Płość kinet typ I - przełot 2
Płość kinet typ II - dopływ lewy + prawy 1
Płość kinet typ III - dopływ prawy 0
Płość kinet typ IV - dopływ lewy 0

ilość rur karbowanych H=2000mm 1
ilość rur karbowanych H=3000mm 2
ilość rur teleskopowych z uszczelką 3
Właz żeliwny typu ciężkiego klasa D400 3

UWAGA: Należy stosować kinety z nastawnymi kielichami